

EU-Operation Licence / EG-Betriebserlaubnis / EU-Typgodkännande

For Type / Für den Typ / För Typ: L81DBA1

Vehicles/Fahrzeuge/Fordon:

Opel Insignia Diesel

All vehicle models listed in this document are covered by an EC Type approval (L94-H2). Please note that this does not mean that an exhaust system is available for every model listed in this approval. Also, an exhaust listed in the manufacturer's catalogue does not mean it has Type Approval for every model or engine.

To ensure that a Type approved exhaust is available for your particular vehicle, your vehicle and engine size must be listed in the manufacturer's catalogue and your vehicle and engine code must be listed in this Type Approval document.

Alle Fahrzeugmodelle, die in diesem Dokument aufgeführt sind, werden durch die EWG-Betriebserlaubnis (L94-H2) abgedeckt. Bitte beachten Sie, dass dies nicht bedeutet, dass es für jedes der aufgelisteten Fahrzeuge eine Auspuffanlage gibt. Zudem bedeutet dies auch, dass eine Auspuffanlage aus den Herstellerkatalog nicht zwingend eine EWG-Betriebserlaubnis für jedes Modell oder jeden Motor hat.

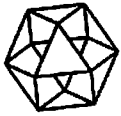
Um sicherzustellen, dass es für Ihr Fahrzeug einen passenden geprüften Auspuff gibt, prüfen Sie ob Ihr Fahrzeug und Motor sowohl im Hersteller Katalog wie auch in diesem Gutachten Dokument aufgeführt sind.

Alla de fordon som listas i detta dokument omfattas av EU-typgodkännande (L94-H2). Detta betyder dock inte att det för varje listat fordon finns ett passande avgassystem. Inte heller betyder detta att ett avgassystem som tillverkaren specificerar att passa till en viss kombination av fordon/motorstorlek nödvändigtvis är typgodkänt.

För att vara säker på att ett typgodkänt avgassystem finns tillgängligt för just din bil måste fordonet vara specificerat av tillverkaren att passa just det fordonet och dessutom måste fordonet jämte motorkod finnas listat i detta typgodkännande

Assembly plant.

Ray Metallfabrik AB. Lagmanshagavägen 1, S-51455 Ljungsarp, Sweden



EC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE


Communication concerning the type-approval of a type of a separate technical unit with regard to Directive 70/157/EEC, as last amended by Directive 2007/34/EC.

Type-approval number: *e24*70/157*2007/34*1158*00*
Reason for extension: *N/A.*

SECTION I

- 0.1 Make (trade name of manufacturer): *LEXMAUL*
- 0.2 Type and general commercial description: *L81DBA1*
- 0.3 Means of identification of type if marked on the separate technical unit: *See 0.2 above.*
- 0.3.1 Location of that marking: *At the bottom side of the silencer.*
- 0.4 Category of vehicle: *M1.*
- 0.5 Name and address of manufacturer: *Lexmaul GmbH,
Senefelderstr. 31,
63322 Rödermark (Ober-Roden)*
- 0.7 In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the EC approval mark: *At the bottom side of the silencer.
Affixed.*
- 0.8 Address(es) of assembly plant(s): *Ray Metallfabrik AB,
Ljungsarp,
S-51090*

SECTION II

1. Additional information (where applicable): *See Addendum.*
2. Technical Service responsible for carrying out the tests:
*FAKT GmbH
Grüntenstrasse 3-5
D-87751 Heimertingen
Germany*
3. Date of test report: *2009.10.02*
4. Number of test report: *09/1211-00*
5. Remarks (if any): *See Addendum.*
6. Place: *Dublin.*
7. Date: *6th October 2009*
8. Signature: 
9. The index to the information package lodged with the approval authority, which may be obtained on request, is attached.
10. List of documents:
 1. Annex 1.
 2. Technical report with annexes and drawings.Documentation: *20 Pages.*



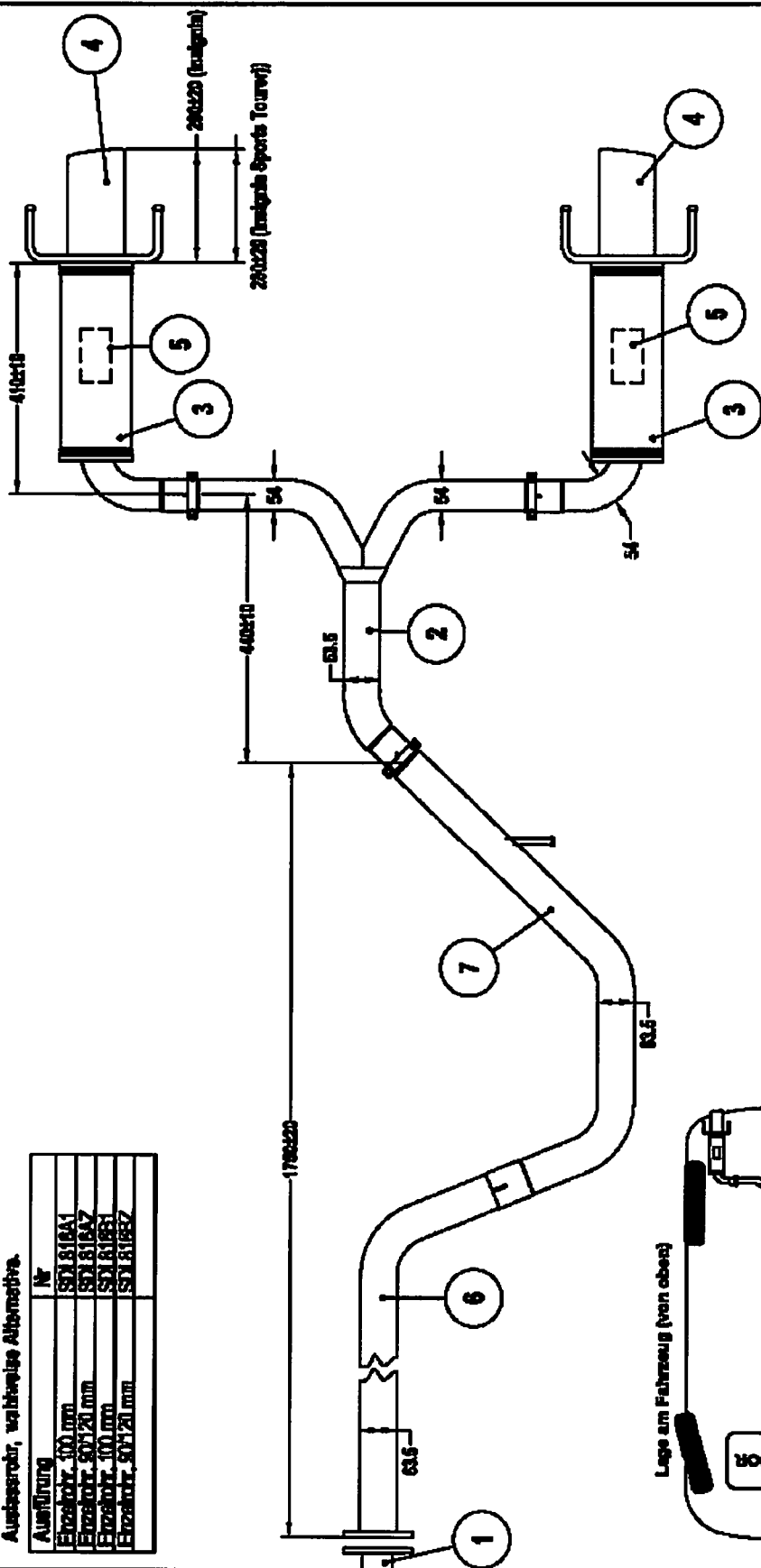


Verwendungsbereich / Scope of application

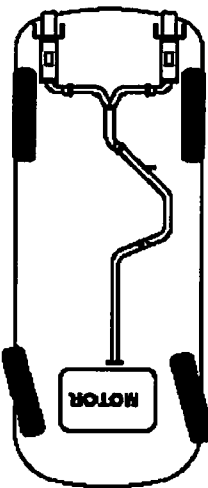
Lfd.Nr. Fahrzeug/	Hersteller /	Fabrikmarke /	Handelsbezeichnung /	Fahrzeug-Typ und Genehmigungs-Nr. /	Motortyp u. Verbrennungsverfahren /	Art des Motors /	Hubraum in cm ³	Nennleistung in kW/min ⁻¹	Anordnung entspr. Anlage 1 lfd.-Nr. /
No. of vehicle	Manufacturer	Trade mark	General commercial description	Type and type approval no.	Engine code and type of combustion	stroke	Cylinder capacity in cm ³	Engine power in kW/rpm	Assembly of the exhaust system (see enclosure 1)
			laufende Nummer der Anlage zum EG-Typgenehmigungsbogen / No. addendum to EC Type approval certificate						
			1.2.	1.3.	1.4.1.	1.4.2.	1.4.3.	1.4.4.	
1	Adam Opel GmbH	Opel / Vauxhall	Insignia	0G-A (e1* ...*0475*..)	A20DTH Diesel/compr. ignition	Viertakt four stroke	1956	118/4000	1)(2)
2			Insignia Sports Tourer		A20DTH Diesel/compr. ignition		1956	96/4000	
3			Insignia Station Wagon		A20DTH Diesel/compr. ignition		1956	81/4000	

Ausbohrung, wahlweise Alternative.

Ausführung	Nr.
Erzbohr. 100 mm	SN1816A1
Erzbohr. 90/121 mm	SN1816A2
Erzbohr. 100 mm	SN1816B1
Erzbohr. 90/121 mm	SN1816B2



Lage am Fahrzeug (von oben)



FABRIKCHILD

LEPOMIL
 TYP: XXXX
 EWG NR: XXXX

Materialqualität	Schweden	Europa	USA
Kategorie A: Normalstahl	SS 1142	EN 10130 DC01
Kategorie B: Chromstahl	EN X 5 CrTi 12	AISI 409
Kategorie C: Edelstahl	SS 2302	EN X 6 CrNi 18 10	AISI 304
	SS 2303	EN X 6 CrNi 18 12	AISI 305
	SS 2307	EN X 6 CrNiTi 18 10	AISI 321

Best-Nr.	IN	Typ	Größe	Druck	Material	Dimension	Anwendung
7	1	Verbindungsrohr B			Kol. A/B/C		
8	1	Verbindungsrohr A			Kol. A/B/C		
5		Fabrikchild					
4	2	Endrohr			Kol. A/B/C		
3	2	Schlehdämpfer					DELM-BA
2	1	Y-Rohr			Kol. A/B/C	63,5/54 mm	
1		Safranbohle					

Hersteller	Typ	Größe	Druck	Material	Dimension	Anwendung
LEPOMIL			1:10			
OPEL TURBO						
Zusammenstellung						
Opel Insignia 2wd Diesel						
						1810824
						18108A1 - C

Montageanleitung

1. Genau prüfen, welche Teile der gesamten Abgasanlage schadhaft sind. Häufig sind neben den eigentlichen Schalldämpfern auch die Abgasrohre erneuerungsbedürftig.
2. Dabei auch den Zustand der Anbauteile, wie Dichtungen, Schrauben, Muttern usw. beachten.
3. Steckverbindungen, Schrauben und Muttern sind oft festgebrannt. Deshalb vor Ausbau mit rostlösendem Mittel einsprühen.
4. Dieselben Stellen der neuen Teile einfetten, z. B. mit einem Gemisch aus Graphit und Öl.
5. Den originalen Schalldämpfer aus den Aufhängungsgummis aushängen
6. Zusatzaufhängung rechts montieren, dann Austausch-
teile am Fahrzeug zunächst lose montieren und ausrichten, dann erst Verbindungen und Aufhängungen fest anziehen.
7. Verbindungsstellen auf Dichtheit prüfen.
8. Auf ausreichenden Abstand der Endrohre zur Heckschürze ist zu achten, ggf. ist ein ausreichender Ausschnitt zu schaffen.